

Общество с ограниченной ответственностью
Центрмонтажавтоматика

Общество с ограниченной ответственностью
Центрмонтажавтоматика

Шпилька для фланцевых соединений М60х410 В ст35

ГОСТ 9066-75

ПАСПОРТ

№

Шпилька для фланцевых соединений М60х410 В ст35

ГОСТ 9066-75

ПАСПОРТ

№

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шпилька с осевым отверстием по всей длине, с номинальными диаметрами резьбы, большими номинального диаметра гладкой части, и выступом четырехгранным «под ключ», затягиваемая с нагревом,

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда - нейтральная к материалам основных деталей

Температура рабочей среды, град не более	650
Температура окружающей среды, град	от-40до+40
Материал	ст35
Климатическое исполнение	УХЛ

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Шпилька для фланцевых соединений М60х410 В ст35

Паспорт, 1 экз. на партию изделий, поставляемых в один адрес

4. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Изделия транспортируют в заводской упаковке в закрытых транспортных средствах: железнодорожных вагонах, закрытых автомобилях, трюмах судов и т.д.

Допускается транспортировка без заводской упаковки при условии обеспечения защиты от атмосферных осадков и исключения механических повреждений.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ГОСТ 9066-75 при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации-18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки его с предприятия изготовителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Изделия соответствуют ГОСТ 9066-75 признаны годными к эксплуатации.

Контролёр _____

Дата выпуска _____

АДРЕС И ТЕЛЕФОН ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ООО Центрмонтажавтоматика

300016, Тула, ул. Новотульская,16

(4872)28-10-21, info.tzma@gmail.com, http://tzma.pф

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шпилька с осевым отверстием по всей длине, с номинальными диаметрами резьбы, большими номинального диаметра гладкой части, и выступом четырехгранным «под ключ», затягиваемая с нагревом,

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда - нейтральная к материалам основных деталей

Температура рабочей среды, град не более	650
Температура окружающей среды, град	от-40до+40
Материал	ст35
Климатическое исполнение	УХЛ

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Шпилька для фланцевых соединений М60х410 В ст35

Паспорт, 1 экз. на партию изделий, поставляемых в один адрес

4. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Изделия транспортируют в заводской упаковке в закрытых транспортных средствах: железнодорожных вагонах, закрытых автомобилях, трюмах судов и т.д.

Допускается транспортировка без заводской упаковки при условии обеспечения защиты от атмосферных осадков и исключения механических повреждений.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ГОСТ 9066-75 при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации-18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки его с предприятия изготовителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Изделия соответствуют ГОСТ 9066-75 признаны годными к эксплуатации.

Контролёр _____

Дата выпуска _____

АДРЕС И ТЕЛЕФОН ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ООО Центрмонтажавтоматика

300016, Тула, ул. Новотульская,16

(4872)28-10-21, info.tzma@gmail.com, http://tzma.pф

